



YAPISAL ÇELİK PROFİLLERİ İÇİN YANGINDAN KORUMA KAPLAMASI

TEKNİK VERİ FORMU HENSOTHERM® 370 KS

- Solvent bazlı 1C sistemi
- Borat ve silikon içermez
- BS 476 onaylı, Sertifika No. CF 700
- Yangın dayanımı sınıfı: Açık ve oyuk profiller için R 30–R 120
- Atölye uygulaması için uygundur

TEKNİK BİLGİLER

Onay / Sınıflandırma

- BS 476 onaylı
- Sertifika No. CF 700

Uygulama Alanı

- Temel olarak R 30 - R 120'ye odaklanmıştır
- Dış ve iç ortamda kullanım için
- Açık çelik profiller: Sütunlar, kirişler ve çekme çubukları için R 30 - R 120 (soğuk koşullarda kullanım faktörü $\leq 78\%$)
- Oyuk profiller: Sütunlar için R 30 - R 120
- Galvanize edilmiş profillerde kullanım için de uygundur
- ETAG 018-2 uyarınca, dayanıklılık sınıfı X / Y / Z1 / Z2
- EN 10025-1 (sınıf S, S185 haricinde) uyarınca yapısal çelik, makine-inşaa-çelik(sınıf E) yasaktır
- Yağış, yoğunlaşma veya zararlı gazlar nedeniyle sürekli göl sularına maruz kalan çelik yapılar hariçtir
- Sürekli mevcut olan nem, yapısal olarak hariç tutulacaktır. Uygulamayı balkon sistemleri, merdivenler ve kemer yapıları için önermiyoruz.
- Kaplanmış çelik bileşenlere kabaran yangın koruma kaplamasının köpürmesine/genleşmesine engel olacak kaplama veya diğer türde ceketler uygulanmalıdır! Sadece aynı yangın dayanımı sınıfına uygun bileşenler ile zorla birleştirme uygulanabilir.

Uygulama Talimatları

- Kaplama sistemi HENSOGGRUND* astar, HENSOTHERM® 370KS yangından koruyucu kaplama ve HENSOTOP SB* son kat bileşenlerinden oluşur.
- Kaplama sistemi sadece eğitimli personel tarafından uygulanmalıdır!
- Kaplama sistemi, tamamen kuruyana / tamamlanana kadar hava etkilerine karşı korunmalıdır! Örneğin muhafaza edilerek.
- Sistem tercihen +5°C üzeri sıcaklıkta ve %80 altı bağıl nem seviyesinde uygulanmalı ve kurutulmalıdır
- Uygulama sırasında yüzey sıcaklığı çığ noktasından +3°C yukarıda olmalıdır. bkz. EN ISO 12944-7 Korozyondan Koruma Standardı.
- Çelik yüzey uygulama ve kuruma sürelerinde +35°C'den daha sıcak olmamalıdır.
- **Uygulama sırasındaki çevre koşulları EN ISO 12944-7 ve -8 uyarınca düzenlenecek bir rapor ile belgelenmelidir**

Yüzey Hazırlama / Astar

Çıplak Profiller

- Dökme çelik için EN ISO 12944-4 uyarınca Sa 2.5 kumlama, sonra HENSOGGRUND 1966 E* veya HENSOGGRUND 2K EP* astar uygulanması tavsiye edilir
- Manuel temizleme uygulanabilir, EN ISO 12944-4 uyarınca HENSOGGRUND 1K AK* manuel temizleme sonrasında PSt2 uygulanır.

Astarlı Profiller

- HENSOTHERM® 370 KS uygun şekilde hazırlanmış ve astarlanmış taban üzerine uygulanmak için tasarlanmıştır.
- HENSOTHERM® 370 KS ile bilinmeyen önceden uygulanmış astarlar arasındaki uyumun önceden kontrol edilmesi gerekir. Herhangi bir hasarın (aşınma, darbe, vs.) HENSOGGRUND 1966 E*, HENSOGGRUND 1K AK* veya diğer uyumlu astarlar ile dikkatle tamir edilmesi gerekir.

Önceden uygulanmış olan yüzeyler uzun süre açık havaya maruz kalmışsa HENSOTHERM® 370 KS uygulanmadan önce hasara karşı ve kuru kaplama kalınlığı bakımından kontrol edilmelidir. Gerekli

ise tamir yapılmalıdır! Daha fazla bilgi için HENSOGGRUND astarlarına ait Teknik Bilgi Formlarına başvurunuz.

Galvanizli Profiller

- Kontaminasyonun giderilmesi ve yapışmanın sağlanması için yüzey temizlenmeli, sonra veya HENSOGGRUND 2K* astar uygulanmalıdır
- Gaz çıkışı nedeni ile kabarma problemini engellemek için HENSOGGRUND 2K ile kaplama uygulanmadan önce galvanizli bileşenler tavlmalıdır (ısıtılmalıdır).

Uygulama

Uygulama öncesinde ürünü düşük hızda iyice karıştırınız! Kullanımdan sonra aletler hemen HENSOTHERM® V45 tiner ile temizlenmelidir

Havasız Püskürtme

- En uygun püskürtme koşullarının ve sonucunun sağlanması için malzeme sıcaklığının +20°C civarında olması tavsiye edilir
- İnceltme gerektiğinde en fazla %5 HENSOTHERM® V45* tiner ile
- Tavsiye edilen uygulama basıncı: 200 - 250 bar
- Başlık boyu: 0.017" - 0.025" Debi > 4 l/dk
- Bütün filtreler çıkarılmalıdır
- Astarlı yüzey üzerindeki 1. kat için tavsiye edilen kaplama oranı 500 g/m² (yaklaşık 280 µm kuru kaplama kalınlığı)
- Bir kata 1.000 g/m²'ye kadar (yaklaşık 560 µm kuru kaplama kalınlığı) uygulanabilir
- Tek kat uygulanan HENSOTHERM® 370 KS tipik kaplama oranı çelik profil türüne ve yapı içindeki konuma bağlıdır.

Fırça ve Rulo ile Uygulama

- Solventlere dayanıklı uzun tüylü fırça ile fırçalama
- Solventlere dayanıklı kuzu derisi veya sünger rulo ile boya

Kuruma Süresi

- Kuruma süresi sıcaklığa ve bağıl nem oranına bağlıdır
- Yaklaşık +20°C sıcaklıkta ve %65 bağıl nem oranında her bir kat (1.000 g/m²'ye kadar) için kuruma süresi bir sonraki uygulamadan önce en az 24 saattir
- Her bir kat bir sonraki uygulamadan önce iyice kurumalıdır (tırnak testi olumlu olmalıdır)
- Düşük sıcaklık, yüksek bağıl nem ve yetersiz hava akımı kuruma süresini uzatabilir

Not: Ürünün termoplastik özelliği nedeniyle, mekanik direnç +40°C üzerindeki sıcaklık aralıklarında azalır! Sıcaklığın düşmesiyle asıl mekanik dirence tekrar ulaşılır.

Son Katlar

HENSOTOP son kat ürünleri renkli tasarım ve neme karşı koruma imkânı sunmakta olup, kullanımda çevre etkilerine, düzenli temizliğe ve benzeri dış etkilere maruz kalan yüzeylerde uygulanabilir. HENSOTHERM® yangından koruma kaplaması tamamen kurumadan önce son kat ürünü uygulamayınız! Uygulama en erken 24 saat sonra ve olumlu tırnak testi üzerine yapılmalıdır. Son kat uygulanmadan kullanım mümkün olmakla birlikte, sadece yoğunlaşma, kuru iç ortam koşullarında olmalıdır. Çelik yüzeylerin sürekli olarak yüksek ısıya / yüksek sıcaklığa maruz kalacak olması durumunda son kat için koyu renkler kullanılmamalıdır. HENSOTOP son kat kaplamaları RAL veya NCS renk tonlarında ve talep halinde özel renk tonlarında sunulmaktadır.

HENSOTHERM® 370 KS için aşağıdaki son kat* uygundur: HENSOTOP SB

TEKNİK BİLGİLER

Saklama ve Taşıma

- Saklama ve taşıma ortamlarında don olmamalıdır!
Tercihen sıcaklık en az +5 °C ile +30 °C arasında olmalıdır
- Açıklanmış kovaların raf ömrü: 12 ay
- Açıklanmış kovalar kullanımdan sonra dikkatle kapatılmalıdır!

Paketleme

25 kg teneke kova

Güvenli Kullanım Önlemleri

HENSOTHERM® 370 KS geçerli tüm yerel ve ulusal mevzuata göre kullanılmalıdır.

Giscode: BS60

Çevre, Sağlık ve Güvenlik

Mevzuat sıklıkla değişikliğe uğradığından ürünü kullanmadan önce yürürlükteki Malzeme Güvenliği Formunu isteyiniz.

* İlgili teknik veri formuna başvurunuz!

Herhangi bir sorunuz varsa teknik destek ekibimize iletişime geçiniz!

Bütün ürün belgeleri ve diğer indirilebilir bilgiler için web sitemizi ziyaret ediniz: www.rudolf-hensel.de

KALİTE İŞARETLERİ



HENSOTHERM® 370 KS

Faydaları

Çevresel Faydalar

- Solvent bazlı 1C sistemi
- Borat ve silikon içermez

Teknik Performans

- Havasız püskürtmeli uygulama ile uygun yüzey görünümü elde edilir; düşük taban kalınlığına sahip uzun yangın dayanım sınıfları mevcuttur; bakım gerektirmez
- Galvanize edilmiş profillerde kullanım için de onaylanmıştır
- RAL / NCS'de ya da özel renk tonlarında son kat mevcuttur
- Atölyede uygulama için uygundur (hızlı kurutma)
- ETAG No. 018-1 uyarınca 25 yıla kadar olan fiziksel ömrü, özel projeler için uzatılabilir
- Hp / A 330 m⁻¹e kadar olan açık profiller, Hp / A 330 m⁻¹e kadar oyuk profiller (Tcrit. 520 °C)
- Özgül ağırlık: 1,29 kg/l, katı hacmi: %74 ± %3 (ISO 3233 uyarınca ölçülmüştür)

Ek Bilgiler

- Düşük malzeme tüketimi / düşük kaplama oranı ve hızlı kuruma süresi sayesinde yüksek verimlilik sunar
- Bağımsız üçüncü taraf kuruluşlar tarafından izlenir

Herhangi bir sorunuz varsa teknik destek ekibimizle iletişime geçiniz!

Bütün ürün belgeleri ve diğer indirilebilir bilgiler için web sitemizi ziyaret ediniz: www.rudolf-hensel.de

The information provided herein reflects the current state of our technical testing and experience with the use of this product. However, the buyer/user is hereby not relieved of their duty, at their own responsibility, to properly examine our materials for their suitability for the intended use based on the respective site conditions. Legal claims for damages arising from the use of this product for purposes other than, or in a manner that differs from, the description contained herein without our prior written approval are precluded and may not be asserted against us. In light of the circumstance that we have no influence over site conditions and various factors that could influence the performance and use of our product, a guarantee of results or liability, regardless of legal grounds, cannot be derived from this information or from verbal consultation provided by one of our employees unless we may be accused of intent or gross negligence. Our General Terms and Conditions apply for all other purposes (www.rudolf-hensel.de/gtc). The most recent version of our technical data sheet is valid and may be requested from the Rudolf Hensel GmbH or downloaded at www.rudolf-hensel.de. © Rudolf Hensel GmbH – Origin of photo material: Rudolf Hensel GmbH

Bu belgede sunulan bilgiler bu ürünün kullanımı konusundaki teknik test bilgilerimizin ve deneyimlerimizin mevcut durumunu yansıtır. Ancak, bu belgenin paylaşımı alıcının/kullanıcının ilgili iş alanı koşullarına göre malzemelerimizin hedeflenen kullanım amacına uygunluğunu belirleme yönündeki sorumluluğunu ortadan kaldırmaz. Bu ürünün önceden tarafımızın yazılı onayı alınmaksızın bu belgede belirtilen kullanım amacı veya kullanım talimatları dışında herhangi bir şekilde kullanılmasından doğan herhangi bir zararla ilgili yasal hak iddiaları kabul edilmeyecek olup, tarafımıza karşı bu şekilde hak iddiası yapılamayacaktır. Ürününüzün performansını etkileyebilecek olan iş alanı koşulları üzerinde herhangi bir kontrolümüz olmadığı göz önünde bulundurularak, tarafımız hakkında haklı gerekçe ile kasıtlı ihlal veya ağır ihmâl iddiası ileri sürülemeyecek olduğu süreçte bu belgede verilen bilgilere veya herhangi çalışmamızın sözlü olarak sağladığı bilgilere dayanılarak hangi yasal gerekçe ile olursa olsun sonuçlar veya yükümlülük konusunda herhangi bir garanti ileri sürülemez. Diğer bütün amaçlar için Genel Koşullarımız geçerli olacaktır. Teknik veri formumuzun en son sürümü geçerli olup, Rudolf Hensel GmbH'den istenebilir veya www.rudolf-hensel.de adresinden indirilebilir. © Rudolf Hensel GmbH – Fotoğrafik malzemelerin kaynağı: Rudolf Hensel GmbH



RUDOLF HENSEL GMBH

Lack- und Farbenfabrik

Lauenburger Landstraße 11
21039 Börnsen | Alanya

Tel. +49 (0)40/72 10 62-10
Faks +49 (0)40/72 10 62-52

Teknik Destek / Satış -48

E-Posta: info@rudolf-hensel.de
İnternet: www.rudolf-hensel.de

