

## TEKNİK BİLGİ FORMU

### KS24 SENTEPOL ENAMEL

#### TANIM

Ürün Tanımı	Modifiye alkid reçineleri içeren, hava kurumalı sonkat boyadır. Genel sanayinin, dış dayanımı iyi olan, yarı parlak sonkat talebini karşılamak üzere geliştirilmiştir.
Kullanım Alanı	• Çelik yüzeylerin boyanmasında iyi dış dayanım istenen yerlerde sonkat olarak kullanılır.
Karakteristik Özellikleri	• İyi dış dayanım

#### ÜRÜN ÖZELLİKLERİ

Renk	İstek üzerine her renk yapılabilir.
Parlaklık Düzeyi	Yarı Parlak
Karışım Oranı	Malzeme tek ambalajdan oluşmaktadır. Baz = KS24 Tiner = TK0001 : 15-20 % hacmen (uygulama koşuluna bağlıdır)
Katı Madde (hacmen)	% 43-47
Önerilen Kalınlıklar	40± 5 mikron kuru film
Teorik Kaplama	Yaklaşık 8.88 m <sup>2</sup> /L (40 mikron kuru film)  Yüzey pürüzlülüğü ve sıçrıntı kayıpları nedeniyle kesin bir değer verilemez. Aşağıdakiler yaklaşık değerler olarak alınabilir:  Büyük parçalar için : %70 x Teorik kaplama alanı Küçük parçalar için : %50 x Teorik kaplama alanı
Uygulama Metodu	Havalı tabanca

#### DEPOLAMA ve GÜVENLİK BİLGİLERİ

Depolama	İyi havalandırılmış ve kuru ortamda, 10-45°C sıcaklıklar arasında depolanmalıdır. Ambalaj direkt güneş ışığına maruz kalmamalıdır. Ürünün raf ömrü, tarifli depolama koşullarında ve orijinal ambalajı açılmadığı sürece, en az 12 aydır.
Uyarılar	Etiket üzerindeki uyarılara bakınız. Taşınması, depolanması ve atıklarının yok edilmesi sırasında, ilgili yasa ve tüzüklere uyulmalıdır. Detaylı bilgi için Güvenlik Bilgi Formu'na başvurunuz.

## TEKNİK BİLGİ FORMU

### KS24 SENTEPOL ENAMEL

#### UYGULAMA BİLGİLERİ

##### Yüzey Hazırlama

Bu ürünün performansı yüzey hazırlığının kalitesine bağlıdır. Boyanacak yüzey her türlü yağ, kir, toz ve nemden arındırılmış olmalıdır. ISO 8501-1 Sa 2<sup>1/2</sup> mertebesinde yüzey hazırlığı önerilir.

##### Uygulama Koşulları

Ortam sıcaklığı 5°C'nin üzerinde, bağıl nem %85'in altında olmalıdır. Uygulama yapılacak yüzeyin sıcaklığı, çiğlenme noktasının (dew point) en az 3°C üzerinde olmalıdır. Ürünün doğru biçimde kuruması için, kapalı ortamlarda yapılacak uygulamalarda, uygun havalandırma sağlanmalıdır.

##### Ürün Hazırlığı

Malzeme tek ambalajdan oluşmaktadır.

Baz = KS24

-Baz kısmı mekanik bir karıştırıcıyla homojen oluncaya kadar karıştırılmalıdır.

##### Uygulama Metodu, 20°C

Ekipman	Havalı Sprey
Tiner	TK0001
Seyrelme oranı	15-20 % hacmen
Meme basıncı	4 – 6 bar
Meme çapı	1.4 – 1.8 mm

##### Kuruma Süreleri, %65 RH (40 mikron KFK için)

Toz Kuruma : 3-6 dak. / 20°C  
Dokunma Kuruma : 7-15 dak. / 20°C  
Tam Kuruma : 5-6 gün / 20°C

##### Ambalaj

Baz =	Miktar (litre) 20	Ambalaj hacmi (litre) 25
-------	----------------------	-----------------------------

Sistemlerimizin etkinliği, laboratuvar araştırmaları ve yıllar süren pratik tecrübelerimiz üzerine kurulmuştur. Ürünler talimatlara göre ve iyi bir işçilikle uygulandığında, ortaya çıkan işin kalitesinin Kansai Altan standartlarına uygun olacağı tarafımızdan garanti edilmektedir. Ancak, elde edilen sonucun kontrolümüz dışında olan faktörlerce etkilenmesi durumunda sorumluluk kabul edilmez. Müşteri, satın aldığı ürünlerin söz konusu uygulamaya uygun olup olmadığını, normal olarak sahip olması gereken yöntemlerle kontrol etmek durumundadır.

Yayın Tarihi : 30/07/2017  
Referans No : TBF / KS24/ 00

(Bu dökümanın güncelliğini kontrol etmek kullanıcının sorumluluğundadır)