

## TEKNİK BİLGİ FORMU

### BS869 HS ACRYLIC PUR TOPCOAT HG

#### TANIM

<b>Ürün Tanımı</b>	Yüksek hacimsel katılı, çok parlak, akrilik ve poliizosiyanat (alifatik) reçineleri içeren, yüksek fiziksel ve kimyasal dirence sahip, iki bileşenli, düz renkli poliüretan sonkat. İyi yayılma ve üstün dış dayanım özellikleri göstermesi BS869 seri sonkatların başlıca özelliklerindedir.
<b>Kullanım Alanı</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>Yeni inşaalarda ve yüksek estetik beklenti ile mekanik ve kimyasal dayanım ihtiyaçlarının birleştiği offshore yapılarında, kimya ve petrokimya tesislerinde, köprülerde tamir boyası olarak kullanımı uygundur.</li></ul>
<b>Karakteristik Özellikleri</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>Mükemmel UV direnci ve dış dayanım</li><li>Uzun süreli tekrar kaplanabilirlik</li><li>Yüksek parlaklık ve renk korunması</li></ul>

#### ÜRÜN ÖZELLİKLERİ

<b>Renk</b>	İstek üzerine farklı renk seçenekleri
<b>Parlaklık Düzeyi</b>	Çok Parlak
<b>Karışım Oranı</b>	Malzeme iki farklı ambalajdan oluşmaktadır. Baz (Bileşen A) = BS869 : 9 hacmen Sertleştirici (Bileşen B) = BB867Z001 : 1 hacmen Tiner = TB1250 : 0-10 % hacmen (uygulama koşuluna bağlıdır)
<b>Katı Madde (hacmen)</b>	% 65-69
<b>Önerilen Kalınlıklar</b>	60± 5 mikron kuru film
<b>Teorik Kaplama</b>	Yaklaşık 11.16 m <sup>2</sup> /L (60 mikron kuru film)  Yüzey pürüzlülüğü ve sıçrıntı kayıpları nedeniyle kesin bir değer verilemez. Aşağıdakiler yaklaşık değerler olarak alınabilir:  Büyük parçalar için : %70 x Teorik kaplama alanı Küçük parçalar için : %50 x Teorik kaplama alanı
<b>Uygulama Metodu</b>	Havasız tabanca / Havalı tabanca / Fırça, Rulo (Rötuş)
<b>Kap Ömrü, 20°C</b>	Sertleştirici ile karıştırıldıktan sonra 5 saat içinde tüketilmelidir.

#### DEPOLAMA ve GÜVENLİK BİLGİLERİ

<b>Depolama</b>	İyi havalandırılmış ve kuru ortamda, 10-40°C sıcaklıklar arasında depolanmalıdır. Ambalaj direkt güneş ışığına maruz kalmamalıdır. Ürünlerin (Baz ve Sertleştirici) raf ömrü, tarifli depolama koşullarında ve orijinal ambalajı açılmadığı sürece, en az 12 aydır.
<b>Uyarılar</b>	Etiket üzerindeki uyarılara bakınız. Taşınması, depolanması ve atıklarının yok edilmesi sırasında, ilgili yasa ve tüzüklere uyulmalıdır. Detaylı bilgi için Güvenlik Bilgi Formu'na başvurunuz.

Sayfa:1/2

## TEKNİK BİLGİ FORMU

### BS869 HS ACRYLIC PUR TOPCOAT HG

#### UYGULAMA BİLGİLERİ

##### Yüzey Hazırlama

Bu ürünün performansı yüzey hazırlığının kalitesine bağlıdır. Boyanacak yüzey her türlü yağ, kir, toz ve nemden arındırılmış olmalıdır.

Astarlı yüzeyler, her türlü yağ, kir, toz ve nemden arındırılmış olmalıdır. Astar için belirtilen katlar arası bekleme süresine uygun olarak sonkat uygulanmalıdır.

##### Uygulama Koşulları

Ortam sıcaklığı 5°C'nin üzerinde, bağıl nem %85'in altında olmalıdır. Uygulama yapılacak yüzeyin sıcaklığı, çiğlenme noktasının (dew point) en az 3°C üzerinde olmalıdır. Ürünün doğru biçimde kuruması için, kapalı ortamlarda yapılacak uygulamalarda, uygun havalandırma sağlanmalıdır. İdeal uygulama sıcaklığı, %65 bağıl nemde 5°C - 40°C'dir.

##### Ürün Hazırlığı

Malzeme iki farklı ambalajdan oluşmaktadır.

Baz (Bileşen A) = BS869  
Sertleştirici (Bileşen B) = BB867Z001

-Baz kısmı önce mekanik bir karıştırıcıyla homojen oluncaya kadar karıştırılmalıdır. Daha sonra, doğru oranlarda, Baz ürüne (Bileşen A), Sertleştiriciyi (Bileşen B) ilave edip, homojen oluncaya kadar tekrardan mekanik karıştırıcıyla karıştırılmalıdır.

9 birim Bileşen A (BS869) + 1 birim Bileşen B (BB867Z001) (hacmen)

##### Uygulama Metodu, 20°C

Ekipman	Havasız Sprey	Havalı Sprey	Rulo / Fırça
Tiner	TB1250	TB1250	5690KÇZ
Seyrelme oranı	0-5 % hacmen	0-10 % hacmen	5-10% hacmen
Meme basıncı	15 MPa'dan yüksek	-	-
Meme tipi	0.013-0.019"	-	-

##### Kuruma Süreleri, %65 RH

(60 mikron KFK için)

Yüzey sıcaklığı	5°C	10°C	20°C	40°C
Dokunma Kuruma	5 saat	2.5 saat	1.5 saat	1 saat
Sert Kuruma	24 saat	10 saat	6 saat	3 saat
Servis Kuruma Süresi	21 gün	14 gün	7 gün	3 gün

##### Ambalaj

	Miktar (litre)	Ambalaj hacmi (litre)
Baz (Bileşen A) =	18	25
Sertleştirici (Bileşen B) =	2	2

Sistemlerimizin etkinliği, laboratuvar araştırmaları ve yıllar süren pratik tecrübelerimiz üzerine kurulmuştur. Ürünler talimatlara göre ve iyi bir işçilikle uygulandığında, ortaya çıkan işin kalitesinin Kansai Altan standartlarına uygun olacağı tarafımızdan garanti edilmektedir. Ancak, elde edilen sonucun kontrolümüz dışında olan faktörlerle etkilenmesi durumunda sorumluluk kabul edilmez. Müşteri, satın aldığı ürünlerin söz konusu uygulamaya uygun olup olmadığını, normal olarak sahip olması gereken yöntemlerle kontrol etmek durumundadır.

Yayımlanma Tarihi : 07/06/2017  
Referans No : TBF / BS869/ 00

(Bu dökümanın güncelliğini kontrol etmek kullanıcının sorumluluğundadır)

Sayfa:2/2