

TEKNİK BİLGİ FORMU

BS420 EPOTAN EPOKSİ GOFRATO SONKAT

TANIM

Ürün Tanımı	iki bileşenli, doğrudan metal üzerine tek kat olarak uygulanabilen, uygun ekipman kullanıldığında Gofrato efektine sahip yüzey oluşturmak için tasarlanmış, yarı mat epoksi sonkattir. Özellikle UV ışınına maruziyetin düşük olduğu iç mekanlarda kullanılacak, yüksek mekanik dayanım ve görseelliğin öne çıktığı yüzeylerde tercih edilmektedir.
Kullanım Alanı	<ul style="list-style-type: none">Güneş ışığına maruziyetin ihmal edilebilir olduğu, hafif korozif ortamlarda tek kat boya (monocoat) olarak kullanılır.
Karakteristik Özellikleri	<ul style="list-style-type: none">Pürüzlendirilmiş karbon çelik yüzeylere mükemmel yapışmaGofrato efekti ile dolgun yüzey görünümü

ÜRÜN ÖZELLİKLERİ

Renk	İstek üzerine her renk yapılabilir.
Parlaklık Düzeyi	Yarı Mat
Karışım Oranı	Malzeme iki farklı ambalajdan oluşmaktadır. Baz (Bileşen A) = BS420 : 4 hacmen Sertleştirici (Bileşen B) = BB420Z001 : 1 hacmen Tiner = TB00050/TN6080 : 0-10 % hacmen (uygulama koşuluna bağlıdır)
Katı Madde (hacmen)	% 57-63 (ISO 3233-1)
Önerilen Kalınlıklar	80± 10 mikron kuru film
Teorik Kaplama	Yaklaşık 7.5 m ² /L (80 mikron kuru film) Yüzey pürüzlülüğü ve sıçrıntı kayıpları nedeniyle kesin bir değer verilemez. Aşağıdakiler yaklaşık değerler olarak alınabilir: Büyük parçalar için : %70 x Teorik kaplama alanı Küçük parçalar için : %50 x Teorik kaplama alanı
Uygulama Metodu	Pütürlü desen tabancası (örn. Felix K-871)
Kap Ömrü, 20°C	Sertleştirici ile karıştırıldıktan sonra 6 saat içinde tüketilmelidir.

DEPOLAMA ve GÜVENLİK BİLGİLERİ

Depolama	İyi havalandırılmış ve kuru ortamda, 10-40°C sıcaklıklar arasında depolanmalıdır. Ambalaj direkt güneş ışığına maruz kalmamalıdır. Ürünlerin (Baz ve Sertleştirici) raf ömrü, tarifli depolama koşullarında ve orijinal ambalajı açılmadığı sürece, en az 12 aydır.
Uyarılar	Etiket üzerindeki uyarılara bakınız. Taşınması, depolanması ve atıklarının yok edilmesi sırasında, ilgili yasa ve tüzüklere uyulmalıdır. Detaylı bilgi için Güvenlik Bilgi Formu'na başvurunuz.

Sayfa:1/2

TEKNİK BİLGİ FORMU

BS420 EPOTAN EPOKSİ GOFRATO SONKAT

UYGULAMA BİLGİLERİ

Yüzey Hazırlama

Bu ürünün performansı yüzey hazırlığının kalitesine bağlıdır.

- Boyanacak yüzey her türlü yağ, kir, toz ve nemden arındırılmış olmalıdır. (SSPC SP-1).
- Minimum ISO 8501-1: 2007 Sa2^{1/2} veya SSPC SP-10 / Nace No:2 seviyesinde, keskin ve köşeli yüzey profiline ulaşılabilecek aşındırıcı kumlama önerilir.

Uygulama Koşulları

Ortam sıcaklığı 5°C'nin üzerinde, bağıl nem %85'in altında olmalıdır. Uygulama yapılacak yüzeyin sıcaklığı, çiğlenme noktasının (dew point) en az 3°C üzerinde olmalıdır. Ürünün doğru biçimde kuruması için, kapalı ortamlarda yapılacak uygulamalarda, uygun havalandırma sağlanmalıdır. İdeal uygulama sıcaklığı, %65 bağıl nemde 5°C - 40°C'dir.

Ürün Hazırlığı

Malzeme iki farklı ambalajdan oluşmaktadır.

Baz (Bileşen A) = BS420
Sertleştirici (Bileşen B) = BB420Z001

-Baz kısmı önce mekanik bir karıştırıcıyla homojen oluncaya kadar karıştırılmalıdır. Daha sonra, doğru oranlarda, Baz ürüne (Bileşen A), Sertleştiriciyi (Bileşen B) ilave edip, homojen oluncaya kadar tekrardan mekanik karıştırıcıyla karıştırılmalıdır.

4 birim Bileşen A (BS420) + 1 birim Bileşen B (BB420Z001) (hacmen)

Uygulama Metodu, 20°C

Ekipman	Havalı Sprey
Tiner	TB00050 / TN6080
Seyrelme oranı	0-10 % hacmen
Meme basıncı	-
Meme tipi	-

Kuruma Süreleri, %65 RH

(80 mikron KFK için)

Yüzey sıcaklığı	5°C	10°C	20°C	40°C
Dokunma Kuruma	8 saat	6saat	3 saat	2 saat
Sert Kuruma	18 saat	10 saat	6 saat	4 saat

Ambalaj

	Miktar (litre)	Ambalaj hacmi (litre)
Baz (Bileşen A) =	16	25
Sertleştirici (Bileşen B) =	4	5

Sistemlerimizin etkinliği, laboratuvar araştırmaları ve yıllar süren pratik tecrübelerimiz üzerine kurulmuştur. Ürünler talimatlara göre ve iyi bir işçilikle uygulandığında, ortaya çıkan işin kalitesinin Kansai Altan standartlarına uygun olacağı tarafımızdan garanti edilmektedir. Ancak, elde edilen sonucun kontrolümüz dışında olan faktörlerce etkilenmesi durumunda sorumluluk kabul edilmez. Müşteri, satın aldığı ürünlerin söz konusu uygulamaya uygun olup olmadığını, normal olarak sahip olması gereken yöntemlerle kontrol etmek durumundadır.

Yayımlanma Tarihi : 17/07/2020
Referans No : TBF / BS420/ 00

(Bu dokümanın güncelliğini kontrol etmek kullanıcının sorumluluğundadır)

Sayfa:2/2