

TEKNİK BİLGİ FORMU**BA977MG ZINTECT 1500 QD-77 ZS PRIMER****TANIM**

Ürün Tanımı	Etil silikat reçine esaslı, iki bileşenli, çinko tozu içeren koruyucu astardır.
Kullanım Alanı	• Çelik yapıların şiddetli korozif ortamlarda korunması ve pas oluşumunun önlenmesi için kullanılan çinko yüklemeli astardır.
Karakteristik Özellikleri	• Tüm boya sisteminin bir parçası olarak mükemmel korozyon performansı • Mükemmel su, deniz suyu, yağ ve organik çözücü dayanımı • 400 °C'ye kadar sürekli dayanım • Tek kat uygulamada 85 µm film kalınlığına ulaşılır. • SSPC Paint 20, Level 2'yi karşılamaktadır.

ÜRÜN ÖZELLİKLERİ

Renk	Gri
Parlaklık Düzeyi	Mat
Karışım Oranı	Malzeme iki farklı ambalajdan oluşmaktadır. Baz (Bileşen A) = BA977MG : 5.2 hacmen Sertleştirici (Bileşen B) = BT01MG1500 : 1 hacmen Tiner = TB0025 : 0-10 % hacmen (uygulama koşuluna bağlıdır)
Katı Madde (hacmen)	% 58-62 (Occa Monograph No:4)
Önerilen Kalınlıklar	70± 20 mikron kuru film
Sıcaklık Dayanımı	Sürekli olmayan: 500°C, Sürekli: 400°C
Genel Açıklamalar	Toplam kalınlık 150-200 mikrondan fazla olduğunda sarkma, çatlama ya da soyulma meydana gelebilir. Yaklaşık 8.6 m ² /L (70 mikron kuru film)
Teorik Kaplama	Yüzey pürüzlülüğü ve sıçrıntı kayıpları nedeniyle kesin bir değer verilemez. Aşağıdakiler yaklaşık değerler olarak alınabilir: Büyük parçalar için : %70 x Teorik kaplama alanı Küçük parçalar için : %50 x Teorik kaplama alanı
Uygulama Metodu	Havasız tabanca, Havalı tabanca, Fırça
Kap Ömrü, 20°C	Sertleştirici ile karıştırıldıktan sonra 3 saat içinde tüketilmelidir. (Yüksek sıcaklıklar süreyi kısaltır.)

DEPOLAMA ve GÜVENLİK BİLGİLERİ

Depolama	İyi havalandırılmış ve kuru ortamda, 5-40°C sıcaklıklar arasında depolanmalıdır. Ambalaj direkt güneş ışığına maruz kalmamalıdır. Ürünlerin (Baz ve Sertleştirici) raf ömrü, tarifli depolama koşullarında ve orijinal ambalajı açılmadığı sürece, en az 6 aydır.
Uyarılar	Etiket üzerindeki uyarılara bakınız. Taşınması, depolanması ve atıklarının yok edilmesi sırasında, ilgili yasa ve tüzüklere uyulmalıdır. Detaylı bilgi için Güvenlik Bilgi Formu'na başvurunuz.

TEKNİK BİLGİ FORMU

BA977MG ZINTECT 1500 QD-77 ZS PRIMER

UYGULAMA BİLGİLERİ

Yüzey Hazırlama

Bu ürünün performansı yüzey hazırlığının kalitesine bağlıdır. Yüzey hazırlama yöntemi ISO 12944-4:2017'ye uygun olacaktır. Boyanacak yüzey her türlü yağ, kir, toz ve nemden arındırılmış olmalıdır.

- Yağ ve gres uygun çözücülerle giderilmelidir (SSPC SP-1).
- Minimum ISO 8501-1: 2007 Sa2^{1/2} veya SSPC SP-10 / Nace No:2 seviyesinde, keskin ve köşeli yüzey profiline ulaşılabilecek aşındırıcı kumlama önerilir.

Uygulama Koşulları

Ortam sıcaklığı 5°C'nin üzerinde, bağıl nem %85'in altında olmalıdır. Uygulama yapılacak yüzeyin sıcaklığı, çiğlenme noktasının (dew point) en az 3°C üzerinde olmalıdır. Ürünün doğru biçimde kuruması için, kapalı ortamlarda yapılacak uygulamalarda, uygun havalandırma sağlanmalıdır.

Ürün Hazırlığı

Malzeme iki farklı ambalajdan oluşmaktadır.
Baz (Bileşen A) = BA977MG
Sertleştirici (Bileşen B) = BT01MG1500

Baz kısmı önce mekanik bir karıştırıcıyla homojen oluncaya kadar karıştırılmalıdır. Daha sonra, doğru oranlarda, Baz ürüne (Bileşen A), Sertleştiriciyi (Bileşen B) ilave edip, homojen oluncaya kadar tekrardan mekanik karıştırıcıyla karıştırılmalıdır. Uygulama süresince karıştırılmalıdır.

5.2 birim Bileşen A (BA977MG) + 1 birim Bileşen B (BT01MG1500) (hacmen)

Uygulama Metodu, 20°C	Ekipman	Havasız Sprey	Fırça
	Tiner	TB0025	TB0025
	Seyrelme oranı	0-10 % hacmen	0-10 % hacmen
	Meme basıncı	6 MPa'dan yüksek	-
	Meme tipi	519-621	-

-Fazla miktarda seyreltme akma ve yavaş kürlenmeye sebep olur.
-Diğer tinerlerin bulaşması boya filmi oluşumunu olumsuz etkileyebilir. Sprey ekipmanını kullanmadan önce TN6080 (Selülozik Tiner) ile yeterli şekilde yıkayınız.

Kuruma Süreleri, %65 RH (70 mikron KFK için)	Yüzey sıcaklığı	5°C	20°C	30°C
	Dokunma Kuruma	1 saat	15 dakika	15 dakika
	Sert Kuruma	90 dakika	30 dakika	30 dakika
	Katlar arası süre, minimum	18 saat	4 saat	4 saat

Ambalaj	Miktar (litre)		Ambalaj hacmi (litre)
	Baz (Bileşen A)	12.25	2x5
Sertleştirici (Bileşen B)	2.38	25	

Sistemlerimizin etkinliği, laboratuvar araştırmaları ve yıllar süren pratik tecrübelerimiz üzerine kurulmuştur. Ürünler talimatlara göre ve iyi bir işçilikle uygulandığında, ortaya çıkan işin kalitesinin Kansai Altan standartlarına uygun olacağı tarafımızdan garanti edilmektedir. Ancak, elde edilen sonucun kontrolümüz dışında olan faktörlerle etkilenmesi durumunda sorumluluk kabul edilmez. Müşteri, satın aldığı ürünlerin söz konusu uygulamaya uygun olup olmadığını, normal olarak sahip olması gereken yöntemlerle kontrol etmek durumundadır.

Yayın Tarihi : 03/03/2020
Referans No : TBF / BA977MG/ 00

(Bu dokümanın güncelliğini kontrol etmek kullanıcının sorumluluğundadır)