

## TEKNİK BİLGİ FORMU

### BA507 EPOTAN SHOP PRIMER

#### TANIM

**Ürün Tanımı** Epoksi esaslı, iki bileşenli, pas önleyici çinko fosfat pigment içeren, koruyucu ön imalat astarıdır.

**Kullanım Alanı** ● Çelik elemanlarının üretimi, depolanması ve taşınması süresince korozyondan korunmasını sağlar.

**Karakteristik Özellikleri** ● Sac yüzeylere mükemmel yapışma  
● Yüksek korozyon direnci  
● Hızlı kuruma  
● Yapısal çeliğin kaynak ve kesme işlemleri için uygundur.

#### ÜRÜN ÖZELLİKLERİ

**Renk** Kiremit Kırmızı, Gri

**Parlaklık Düzeyi** Mat

**Karışım Oranı** Malzeme iki farklı ambalajdan oluşmaktadır.  
Baz (Bileşen A) = BA507 : 2 hacmen  
Sertleştirici (Bileşen B) = BB507Z001 : 1 hacmen  
Tiner = TN6080 : 0-10 % hacmen (uygulama koşuluna bağlıdır)

**Katı Madde (hacmen)** % 24-28

**Önerilen Kalınlıklar** 20± 5 mikron kuru film

**Teorik Kaplama** Yaklaşık 13 m<sup>2</sup>/L (20 mikron kuru film)

Yüzey pürüzlülüğü ve sıçrıntı kayıpları nedeniyle kesin bir değer verilemez. Aşağıdakiler yaklaşık değerler olarak alınabilir:

Büyük parçalar için : %70 x Teorik kaplama alanı

Küçük parçalar için : %50 x Teorik kaplama alanı

**Uygulama Metodu** Havasız tabanca / Havalı tabanca

**Kap Ömrü, 20°C** Sertleştirici ile karıştırıldıktan sonra 24 saat içinde tüketilmelidir.

#### DEPOLAMA ve GÜVENLİK BİLGİLERİ

**Depolama** İyi havalandırılmış ve kuru ortamda, 10-40°C sıcaklıklar arasında depolanmalıdır. Ambalaj direkt güneş ışığına maruz kalmamalıdır. Ürünlerin (Baz ve Sertleştirici) raf ömrü, tarifli depolama koşullarında ve orijinal ambalajı açılmadığı sürece, en az 12 aydır.

**Uyarılar** Etiket üzerindeki uyarılara bakınız. Taşınması, depolanması ve atıklarının yok edilmesi sırasında, ilgili yasa ve tüzüklere uyulmalıdır. Detaylı bilgi için Güvenlik Bilgi Formu'na başvurunuz.

Sayfa:1/2

## TEKNİK BİLGİ FORMU

### BA507 EPOTAN SHOP PRIMER

#### UYGULAMA BİLGİLERİ

##### Yüzey Hazırlama

Bu ürünün performansı yüzey hazırlığının kalitesine bağlıdır.

- Boyanacak yüzey her türlü yağ, kir, toz ve nemden arındırılmış olmalıdır. (SSPC SP-1).
- Minimum ISO 8501-1: 2007 Sa2<sup>1/2</sup> veya SSPC SP-10 / Nace No:2 seviyesinde, keskin ve köşeli yüzey profiline ulaşılabilecek aşındırıcı kumlama önerilir.
- Kaynaklardaki, keskin kenarlarda ve köşelerde bulunan çapaklar, şeritler, cüruf ve sıçramalar minimum P2 derecesine (ISO 8501-3) uygun olmalıdır.

##### Uygulama Koşulları

Ortam sıcaklığı 5°C'nin üzerinde, bağıl nem %85'in altında olmalıdır. Uygulama yapılacak yüzeyin sıcaklığı, çiğlenme noktasının (dew point) en az 3°C üzerinde olmalıdır. Ürünün doğru biçimde kuruması için, kapalı ortamlarda yapılacak uygulamalarda, uygun havalandırma sağlanmalıdır. İdeal uygulama sıcaklığı, %65 bağıl nemde 5°C - 40°C'dir.

##### Ürün Hazırlığı

Malzeme iki farklı ambalajdan oluşmaktadır.

Baz (Bileşen A) = BA507  
Sertleştirici (Bileşen B) = BB507Z001

-Baz kısmı önce mekanik bir karıştırıcıyla homojen oluncaya kadar karıştırılmalıdır. Daha sonra, doğru oranlarda, Baz ürüne (Bileşen A), Sertleştiriciyi (Bileşen B) ilave edip, homojen oluncaya kadar tekrardan mekanik karıştırıcıyla karıştırılmalıdır.

2 birim Bileşen A (BA507) + 1 birim Bileşen B (BB507Z001) (hacmen)

##### Uygulama Metodu, 20°C

Ekipman	Havasız Sprey	Havalı Sprey
Tiner	TN6080	TN6080
Seyrelme oranı	0-10 % hacmen	0-10 % hacmen
Meme basıncı	10 - 15 MPa	-
Meme tipi	0.015 - 0.021"	-

##### Kuruma Süreleri, %65 RH

(20 mikron KFK için)

Yüzey sıcaklığı	5°C	10°C	20°C	40°C
Dokunma Kuruma	15 dakika	10 dakika	2 dakika	1 dakika
Sert Kuruma	15 saat	10 saat	8 saat	<4 saat
Katlar arası süre, minimum	15 saat	10 saat	8 saat	<4 saat

##### Ambalaj

	Miktar (litre)	Ambalaj hacmi (litre)
Baz (Bileşen A) =	13.35	25
Sertleştirici (Bileşen B) =	6.65	5

Sistemlerimizin etkinliği, laboratuvar araştırmaları ve yıllar süren pratik tecrübelerimiz üzerine kurulmuştur. Ürünler talimatlara göre ve iyi bir işçilikle uygulandığında, ortaya çıkan işin kalitesinin Kansai Altan standartlarına uygun olacağı tarafımızdan garanti edilmektedir. Ancak, elde edilen sonucun kontrolümüz dışında olan faktörlerle etkilenmesi durumunda sorumluluk kabul edilmez. Müşteri, satın aldığı ürünlerin söz konusu uygulamaya uygun olup olmadığını, normal olarak sahip olması gereken yöntemlerle kontrol etmek durumundadır.

Yayımlanma Tarihi : 21/06/2017  
Referans No : TBF / BA507/ 00

(Bu dokümanın güncelliğini kontrol etmek kullanıcının sorumluluğundadır)

Sayfa:2/2